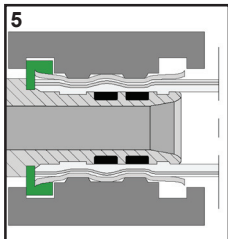


The PRESSFAR fitting has been designed for pressing with three different profiles: TH, U and H.

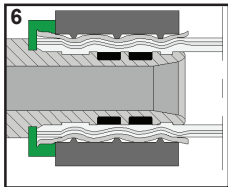
The jaws must be positioned as follows: on the TH jaw the plastic ring, which supports the steel bush, has to be placed in the matching seat (Fig.5), while the H (or R) and U jaws have to be placed on the steel bush, so that one side of the jaw is adjacent to the plastic ring (Fig.6,7).

PRESSFAR fitting can be pressed with electrical press machines, or battery-powered pressing tools with jaws or inserts with TH, U, H (or R) profiles. The press machine must be in appropriate condition, i.e. in full working order and checked against to the manufacturer's specification as being capable of the right type of pressing.

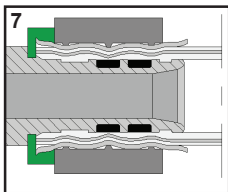
Machines with a press force between 15kN and 24kN are suitable for fittings range up to 32mm diameter.



PRESSING SECTION WITH TH PROFILE JAW



PRESSING SECTION WITH H PROFILE JAW



PRESSING SECTION WITH U PROFILE JAW

Technical features

Nominal pressure:	16 bar
Max differential pressure:	5 bar
Sealing O'ring:	EPDM 70p
Ring:	Nylon
Bush:	AISI 304 steel
Surface treatment of fittings:	T.E.A. ®
Max working temperature:	95C°
Compatible media:	water (with and without glycol)
Valve body:	CW617N
Gaskets:	EPDM

NB: The maximum temperature and pressure depend on pipe characteristics



VALVOLA PORTATERMOMETRO CON ATTACCO PRESSFAR



ART.5942-5943



ART.5944-5945



ART.5946-5947



ART.5951

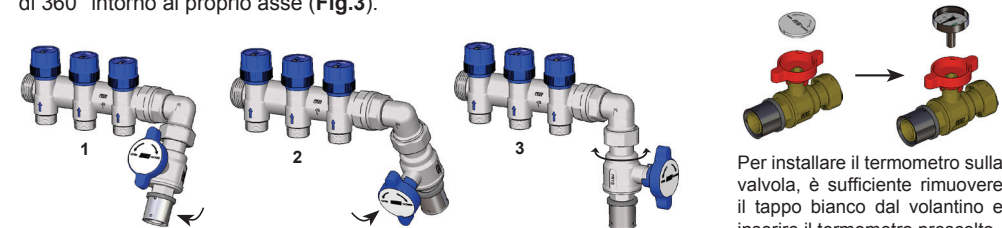
Le valvole a sfera portatermometro vengono fornite complete di:

- Raccordo a pressare per tubo multistrato di diametro 26x3 oppure 32x3 a seconda del modello
- Guarnizione di tenuta
- Volantino rosso o blu a seconda del modello
- Possibilità di installazione termometro **art.2653** con indicazione 0-80°C oppure 0-120°C

Installazione

Le valvole sono adatte per l'installazione su impianti di riscaldamento o impianti sanitari per uso domestico. Le valvole, oltre ad isolare i circuiti, permettono di conoscere direttamente la temperatura del fluido circolante nell'impianto.

Le valvole portatermometro curve offrono diverse soluzioni di orientamento, garantendo un'ottima adattabilità all'esigenze impiantistiche e nella gestione degli ingombri. Durante l'installazione è infatti possibile ruotare di 360° la valvola intorno all'asse del collettore sul quale è installata (Fig.1,2), e ruotare di 360° intorno al proprio asse (Fig.3).



Per installare il termometro sulla valvola, è sufficiente rimuovere il tappo bianco dal volantino e inserire il termometro prescelto.

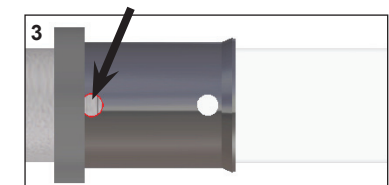
Il procedimento per eseguire il collegamento del tubo multistrato alla valvola si divide in quattro fasi:

1. Tagliare il tubo con la cesoia in modo che il taglio risulti perpendicolare all'asse del tubo.
2. Calibrare il tubo in modo da preparare l'imbocco del raccordo.
3. Inserire il tubo multistrato fino al contatto con la ghiera in plastica, controllando il corretto posizionamento attraverso i fori vicino alla ghiera.
4. Pressare il raccordo.

ATTENZIONE: NON utilizzare grasso od olio per ungere il raccordo!



CONTROLLARE SE IL TUBO È STATO INSERITO TOTALMENTE



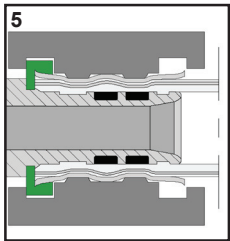
IN CASO DI INSERIMENTO PARZIALE SI POTRANNO VERIFICARE PERDITE!

Il raccordo PRESSFAR è studiato con un particolare profilo che ne permette la pressatura con ganasce di tre diversi profili: TH,U e H

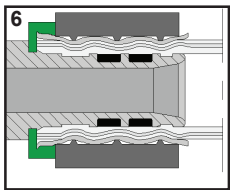
La ganaschia di tipo TH va posizionata in maniera che la ghiera in plastica che regge la bussola inox si inserisca nell'apposita sede (figura 5), mentre le ganaschie di tipo H (o R) e U vanno posizionate sulla bussola inox, accostando un fianco della ganaschia alla ghiera in plastica (figure 6 e 7).

Il raccordo PRESSFAR può essere pressato con macchine pressatrici elettriche o a batteria con ganasce od inserti con profilo TH, U, H (o R). La macchina deve essere in "buono stato", perfettamente funzionante e revisionata secondo le specifiche del costruttore, al fine di garantire una corretta pressatura.

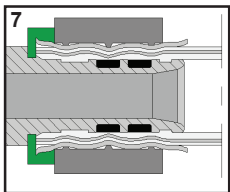
Le macchine con forza di pressatura da 15kN a 24kN sono adatte a pressare la gamma raccordi fino a diametro 32mm.



SEZIONE PRESSATURA CON GANASCIA DI TIPO TH



SEZIONE PRESSATURA CON GANASCIA DI TIPO H



SEZIONE PRESSATURA CON GANASCIA DI TIPO U

Caratteristiche tecniche

Pressione nominale:	16 bar
Pressione massima differenziale:	5 bar
Anelli di tenuta:	EPDM 70p
Ghiera:	Nylon
Bussola:	Acciaio AISI 304
Trattamento superficiale:	T.E.A. ®
Temperatura max di esercizio:	95°C
Fluidi utilizzabili:	acqua e soluzioni di acqua e glicole
Corpo valvola:	CW617N
Guarnizioni:	EPDM

N.B: la temperatura massima e la pressione massima dipendono dalle specifiche del tubo



TEMPERATURE GAUGE HOLDER BALL VALVE WITH PRESSFAR CONNECTION



ART.5942-5943



ART.5944-5945



ART.5946-5947



ART.5951

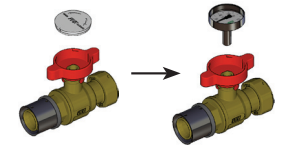
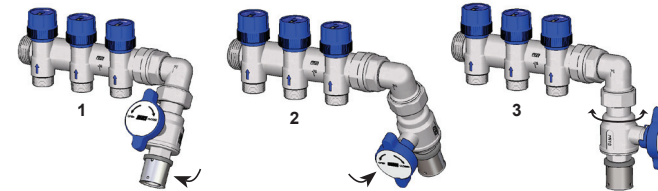
Each FAR temperature gauge holder ball valves is provided with:

- PressFAR fitting suitable for either 26x3 or 32x3 multilayer pipe
- Sealing gasket
- Red or blue handle, as required
- Compatibility with temperature gauge Item 2653, with scale of either 0-80°C or 0-120°C

Installation

FAR temperature gauge holder ball valves are suitable for heating systems and domestic services. They Are used for gauge isolation.

Angled temperature gauge holder ball valves give further options to the installer, where space is at a premium. Gauge holder ball valves can be turned to any position relative to the axis of the manifold (Fig.1,2) and can be set to any position relative to their own axis (Fig.3).



To install the temperature gauge, firstly remove the white cover from the handle and insert the gauge.

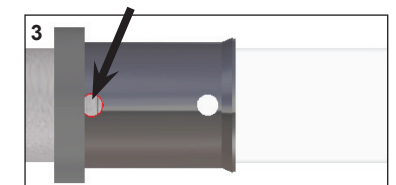
To connect the multilayer pipe to the valve, the following 4 steps are required:

1. Cut the pipe perpendicular to its axis with suitable shears.
2. Calibrate the pipe to make position of the fitting easier.
3. Insert the fitting, checking the position of the pipe through the holes in the bush.
4. Press the fitting.

ATTENTION: DO NOT use grease to oil the fitting!



CHECK THE CORRECT POSITION OF THE PIPE



INCORRECT OR PARTIAL PIPE INSERTION MAY RESULT IN LEAKAGE!